**Инструкционная карта «Ночная сорочка без плечевых швов».**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование технологической операции** | **Рисунок, фотография или схема** | **Технические условия выполнения** | **Необходимые материалы и приспособления** |
| 1. | Проверить детали кроя. | C:\Users\Wester\Pictures\ночная сорочка.jpg | На деталях кроя не должно быть дефектов ткани. | Стол, детали кроя. |
|  |  | **План работы по пошиву ночной сорочки.**1.Обработать вырез горловины подкройной обтачкой.2.Обработать боковые срезы.3.Обработать срезы рукавов.4.Обработать нижний срез.5. Отутюжить готовое изделие. Сложить по стандарту. |  |  |
| 2. | Обметать отлетной край обтачки на машине. | C:\Users\Wester\Pictures\Фото0039.jpgC:\Users\Wester\Pictures\Фото0040.jpg |   | Деталь, стол, бытовая швейная машина или специальная краеобмёточная машина, ножницы. Нитки. |
| 3. | Наложить обтачку лицевой стороной на лицевую сторону горловины детали сорочки, приколоть и обтачать. | C:\Users\Wester\Pictures\Фото0041.jpg | Совместить надсечки линий середины полочки и спинки. Ширина шва обтачивания 5 мм. | Бытовая швейная машина, нитки. ножницы, булавки. |
| 4. | Сделать надсечки на закруглённых срезах горловины и обтачки. | C:\Users\Wester\Pictures\Фото0043.jpg | Надсечки не должны доходить до строчки на 1-2 мм | Ножницы. |
| 5. | Отогнуть обтачку на изнаночную сторону, заутюжить и выправить. | C:\Users\Wester\Pictures\Фото0044.jpg | Обтачка не должна быть видна с лицевой стороны.  | Утюг, гладильная доска. |
| 6. | Настрочить обтачку на деталь сорочки с лицевой стороны. | C:\Users\Wester\Pictures\Фото0045.jpg | Ширина шва 5-10мм. | Швейная машина, ножницы. Нитки. |
| 7. | Обработать боковые срезы сорочки бельевым швом. | C:\Users\Wester\Pictures\Фото0048.jpg | При обработке срезов запошивочным швом выпускают вперёд срез спинки на 5-7 мм. Ширина первого шва 5 мм, второго 1-2 мм | Швейная машина. Ножницы, нитки. |
| 8. | Обработать срезы рукавов. |  | Используется шов вподгибку с закрытым срезом. Ширина первого подгиба 5 мм, второго 10 мм. Ширина шва 1-2 мм. | Швейная машина. Ножницы, нитки. |
| 9. | Обработать нижние срезы сорочки . |  | Используется шов вподгибку с закрытым срезом. Ширина первого подгиба 5 мм, второго 10 мм. Ширина шва 1-2 мм. | Швейная машина. Ножницы, нитки. |
| 10. | Отутюжить изделие и сложить по стандарту. |  | При утюжке применять отпариватель утюга. | Гладильная доска, утюг. |