

ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ ПРИМОРСКОГО КРАЯ
КГБ ПОУ «КОЛЛЕДЖ МАШИНОСТРОЕНИЯ И ТРАНСПОРТА»

СОГЛАСОВАНО

Председатель МК преподавателей
специальных дисциплин и мастеров п\о

_____ И.В. Журавлева

Протокол №

от «__» _____ 2019 г.

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора по УПР

_____ Г.Г. Попова

«__» _____ 2019 г.

Рабочая программа

ОП.05 Основы слесарных и сборочных работ

Профессия: 15.01.30 Мастер слесарных работ

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе
Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС)
по профессии 15.01.30 Мастер слесарных работ

Организация-разработчик:

КГБ ПОУ «Колледж машиностроения и транспорта» г. Владивостока

Разработчик:

Дикова Л.Н., мастер п\о КГБ ПОУ «Колледж машиностроения и транспорта»
г.Владивостока;

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ПАСПОРТ ПРИМЕРНОЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	5
2. СТРУКТУРА И ПРИМЕРНОЕ СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	5
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРИМЕРНОЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	8
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	8

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Основы слесарных и сборочных работ

1.1. Область применения программы

Программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессиям СПО, входящим в состав укрупнённой группы профессий 150000 Metallurgy, machine building and material processing, in part of acquisition of corresponding professional competencies (PK):

1.1 Выполнять слесарную обработку деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента.

1.2 Выполнять сборку приспособлений, режущего и измерительного инструмента.

1.3 Выполнять ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента.

2.1 Выполнять сборку сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов

2.2. Выполнять регулировку и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов

3.1 Выполнять разборку и сборку узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.

3.2. Выполнять ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.

3.3 Выполнять испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.

Программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании, в программах повышения квалификации и переподготовки рабочих.

1.2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: дисциплина входит в общепрофессиональный цикл.

1.3. Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения дисциплины студент должен знать:

- основные понятия и определения технологических процессов изготовления деталей и изделий;
- основные виды слесарных работ, технологию их проведения, применяемые инструменты и приспособления;
- основы техники и технологии слесарной обработки;
- основы резания металлов в пределах выполняемой работы;

- основные сведения о механизмах, машинах, деталях машин, сопротивлении материалов;
- слесарные операции, их назначение, приёмы и правила выполнения;
- технологический процесс слесарной обработки;
- слесарный инструмент и приспособления, их устройство, назначение и правила применения;
- правила заточки и доводки слесарного инструмента;
- технологическую документацию на выполняемые работы, её виды и содержание;
- технологические процессы и технические условия на сборку, разборку, ремонт, подналадку узлов, сборочных единиц и механизмов, испытания и приёмку;

1.4. Количество часов на освоение программы дисциплины:

максимальной учебной нагрузки обучающегося 75 часов, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 60 часа;

самостоятельной работы обучающегося 15 часов.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	75
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	60
в том числе:	
практические занятия	36
Самостоятельная работа обучающегося (всего)	15
в том числе:	
тематика внеаудиторной самостоятельной работы	15
1. Оформление технологических карт. 2. Составление технологических карт сборки. 3. Рассчитать длину заготовки для прямоугольной скобы, кольца. 4. Особые виды резки металла (сведения из интернета). 5. Работа по составлению таблицы «Слесарный инструмент». 6. Виды и причины брака при опиливании. 7. Составить технологическую карту «Опиливание квадрата». 8. Строение сверлильного станка. 9. Определить диаметр отверстия под нарезание внутренней резьбы (заполнить таблицу). 10. Способы удаления поломанных метчиков. 11. Неразъемные соединения (сведения из интернета). 12. Презентация по теме: Слесарная операция (на выбор).	
<i>Итоговая аттестация в форме:</i>	
<i>Зачета</i>	2
<i>Экзамена</i>	

2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины Основы слесарных и сборочных работ

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные и практические работы, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работ (проект) <i>(если предусмотрены)</i>	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
Раздел 1. Слесарная обработка металла			
Тема 1.1. Организация труда слесаря	Содержание учебного материала Ознакомление со слесарной мастерской. Оборудование индивидуального и общего назначения. Организация рабочего места слесаря. Безопасность труда и противопожарные мероприятия при выполнении слесарных работ.	3	2
Тема 1.2. Общеслесарные работы	Содержание учебного материала Основные слесарные операции (плоскостная разметка, рубка, правка, и гибка металла резка, опилование металла, сверление, зенкерование, зенкование и развёртывание отверстий): назначение, сущность, приёмы и последовательность выполнения в соответствии с характеристиками применяемых материалов и требуемой формой изделия. Основы резания металлов в пределах выполняемой работы. Правила заточки и доводки слесарного инструмента. Требования к качеству обработки деталей. Обработка резьбовых поверхностей: типы резьб, основные элементы и профили, применение.	26	2
	Самостоятельная работа обучающихся 1. Работа с конспектом лекции «Правила заточки и доводки слесарного инструмента». 2. Составление текста «Брак при выполнении слесарных операций». 3. Составление таблиц «Слесарный инструмент»	5	2
Тема 1.3. Пригоночные операции слесарной обработки	Содержание учебного материала Пригоночные операции: припасовка, шабрение, притирка, доводка. Назначение, сущность, приёмы, последовательность выполнения	7	2
Тема 1.4.	Содержание учебного материала		

Технологический процесс слесарной обработки	Технологический процесс слесарной обработки: понятие, требования к процессу, порядок его разработки, принцип выбора режущего и измерительного инструмента и приспособлений, определение операционных припусков и допусков, промежуточные размеры. Расчёт длин заготовок для гибки. Разработка технологических процессов слесарной обработки молотка с квадратным и круглым бойком. Разбор технологического процесса слесарной обработки типовых деталей (по видам слесарных операций: рубка, правка, гибка, резка, опилование, сверление, нарезание резьбы).	12	
	Самостоятельная работа обучающихся: 1. Работа с конспектом. Заполнить таблицу «Пригоночные операции» 2. Составление технологической карты изготовления молотка с квадратным бойком. 3. Разработка технологической карты изготовления зубила.	5	2
Раздел 2. Слесарно-сборочные работы			
Тема 2.1. Общая технология сборки узлов	Содержание учебного материала		2
	Общая технология сборки: методы, требования к подготовке деталей, техническая документация на сборку. Технологические процессы и технические условия на сборку узлов, сборочных единиц и механизмов. Разбор технологических карт сборки	10	
	Самостоятельная работа обучающихся 1. Работа с конспектом: «Технологические процессы и технические условия на сборку узлов» 2. Составление технологических карт сборки узлов.	6	2
Зачет		2	
Экзамен			

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению
Реализация программы дисциплины требует наличия учебного кабинета «Основ слесарных, сборочных и ремонтных работ», слесарной и слесарно-сборочной по ремонту оборудования мастерской.

Оборудование учебного кабинета:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- комплект учебно-наглядных пособий «Слесарное дело»;
- набор слесарного инструмента;
- комплект учебно-наглядных пособий «Слесарно-сборочные работы»

Технические средства обучения:

- компьютер с лицензионным программным обеспечением и мультимедиа проектор.

Оборудование мастерской и рабочих мест мастерской:

по количеству обучающихся:

- верстак слесарный;
 - параллельные поворотные тиски;
 - комплект рабочих инструментов;
 - измерительный и разметочный инструмент;
- на мастерскую:
- сверлильные станки;
 - заточные станки;
 - рычажные и ступовые ножницы;

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Покровский Б.С. Общий курс слесарного дела: Учебник. – М.: «ИРПО», 2010.
2. Покровский Б.С. Производственное обучение слесарей: Учебник. – М.: «Академия», 2012.
3. Покровский Б.С. Слесарно-сборочные работы: Учебник. – М.: «Академия», 2012.
4. Покровский Б.С. Слесарно-сборочные работы: Рабочая тетрадь. – М.: «Академия», 2012.

Дополнительные источники:

1. Покровский Б.С., Скакун В.А. Слесарное дело: Альбом плакатов. – М.: «Академия», 2010. – 30 шт

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Контроль и оценка результатов освоения дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий, проектов, исследований.

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
Знания:	
основные понятия и определения технологических процессов изготовления деталей и изделий	<i>Проверка самостоятельной работа, тестирование</i>
основные виды слесарных работ, технологию их проведения, применяемые инструменты и приспособления	<i>Проверка самостоятельной работа, тестирование</i>
основы техники и технологии слесарной обработки	<i>Проверка самостоятельной работа, тестирование</i>
основы резания металлов в пределах выполняемой работы	<i>Проверка самостоятельной работа, тестирование</i>
слесарные операции, их назначение, приёмы и правила выполнения	<i>Проверка самостоятельной работа, тестирование</i>
технологический процесс слесарной обработки	<i>Проверка самостоятельной работа, тестирование</i>
слесарный инструмент и приспособления, их устройство, назначение и правила применения	<i>Проверка самостоятельной работа, тестирование</i>
правила заточки и доводки слесарного инструмента	<i>Проверка самостоятельной работа, тестирование</i>
технологическую документацию на выполняемые работы, её виды и содержание	<i>Проверка самостоятельной работа, тестирование</i>
технологические процессы и технические условия на сборку, разборку, ремонт, подналадку узлов, сборочных единиц и механизмов, испытания и приёмку	<i>Проверка самостоятельной работа, тестирование</i>