

Повторение пройденного материала

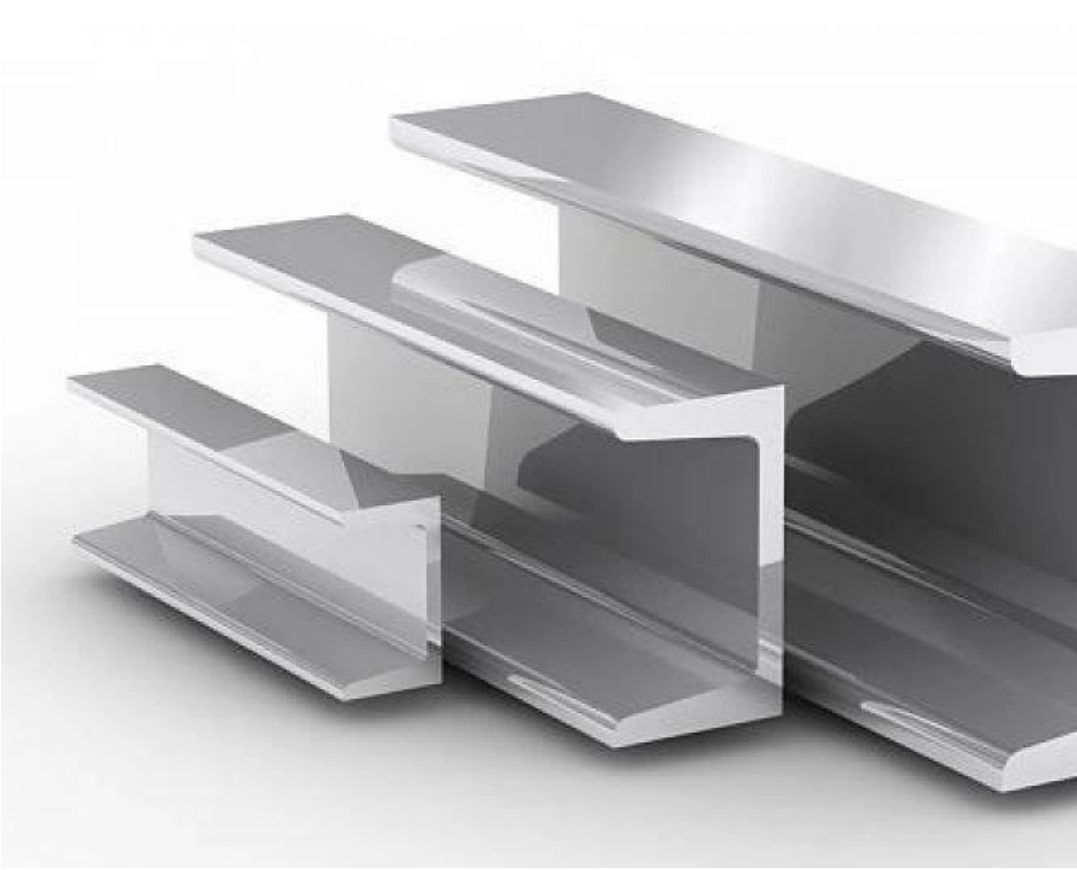
1. Какие являются основные технологии обработки конструкционных материалов в условиях производства? Перечислите
2. Какие виды пил устанавливают на распиловочных станках в условиях производства?
3. Как получают в производстве доски или брусья с гладкой поверхностью?

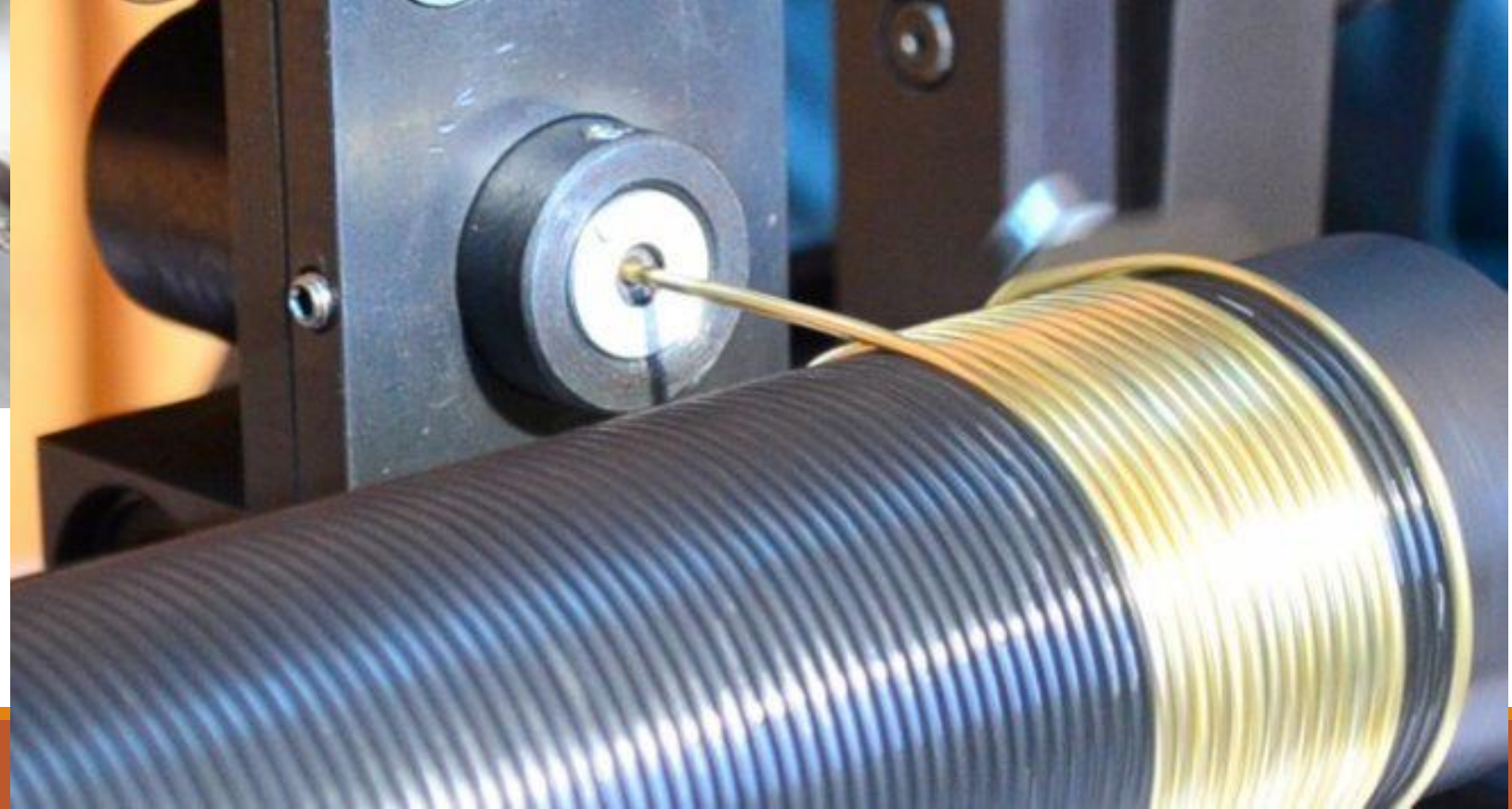
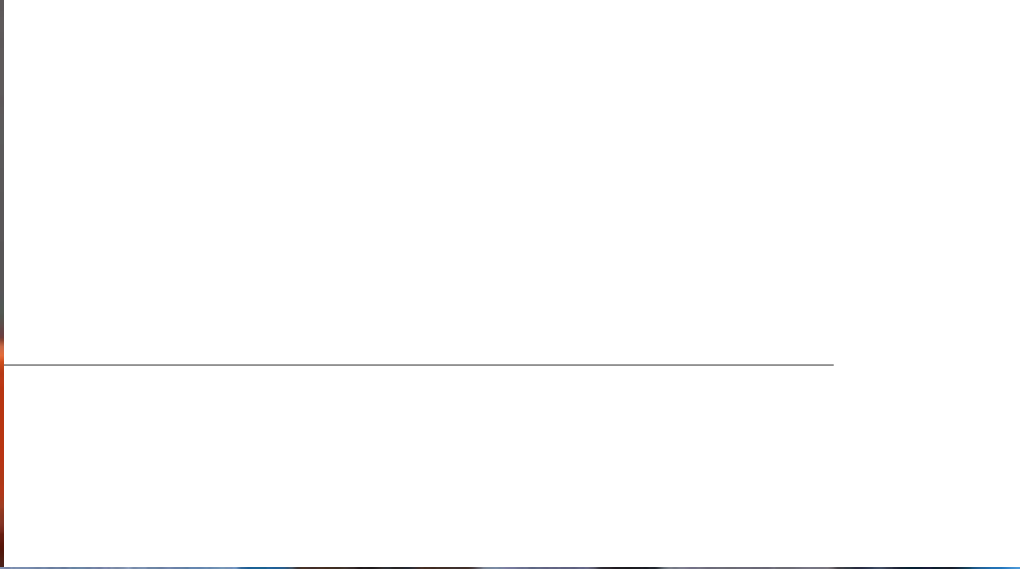
Проблемная ситуация для определения темы урока















Производственные технологии пластического формования материалов

Цель урока:

- иметь понятие об производственных технологиях пластического формования материалов;
- развивать у обучающихся умение организовывать работу, умение анализировать, оценивать свою работу;
- продолжить формирование: активной жизненной позиции; осознанной потребности в труде; творческого начала у учащихся;

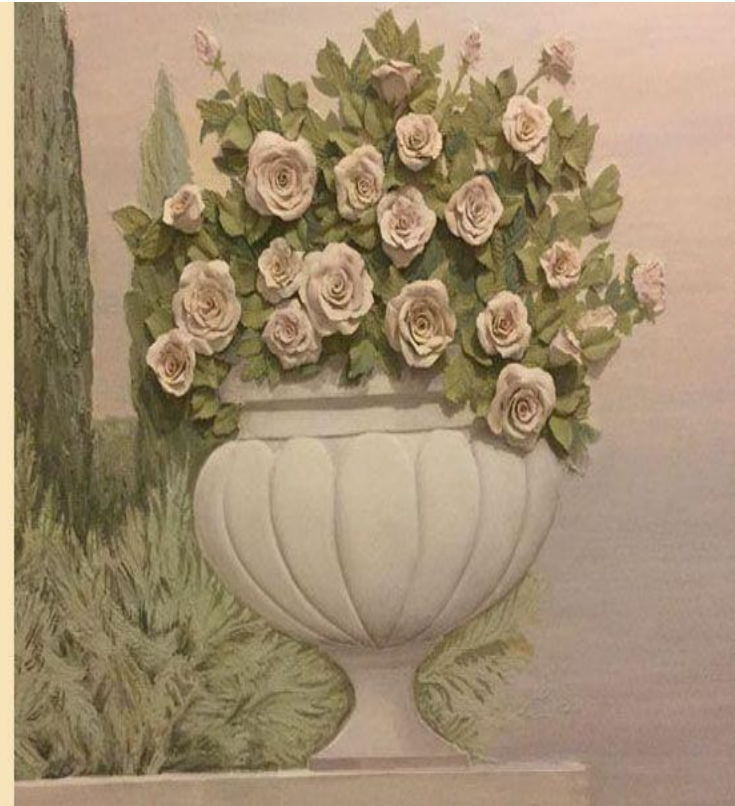
Пластическое формование — это придание заготовке нужной формы, пока материал находится в пластичном, податливом состоянии.

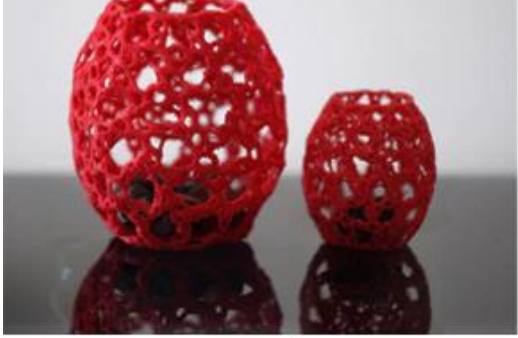
К технологиям пластического формования относятся лепка, прокатка, волочение, ковка, штамповка.

Лепка — древняя технология пластического формования. Люди лепят из влажной размягчённой глины, из теста. Результат процесса — посуда, игрушки, украшения; хлеб, пирожки, пельмени и т. п.



Современные технологии лепки —
штукатурные работы; создание объёмных
изделий на 3D-принтере.





Технологией прокатки получают листовой металл, профилированный металл, трубы, рельсы и т. п.

Технология волочения позволяет сделать заготовку тоньше и длиннее.

Технологияковки металла — это формирование ударами тяжёлого молота из нагретой металлической заготовки детали нужной формы.

При штамповке изменяют форму и размеры заготовки с помощью штампа, состоящего из двух деталей (матрицы и пуансона).

Технологией прокатки получают листовой металл, профилированный металл, трубы, рельсы



Технология волочения позволяет сделать заготовку тоньше и длиннее.



Технология ковки металла — это формирование ударами тяжёлого молота из нагретой металлической заготовки детали нужной формы.



При штамповке изменяют форму и размеры заготовки с помощью штампа, состоящего из двух деталей (матрицы и пуансона).



Рефлексия



Мне всё понятно!
Было интересно!



Надо повторить
ещё раз.
Доработаю дома!



Совсем ничего не понял (-а)!
Очень сложно!
Дорабатывать не буду! Не
хочу!

*Спасибо за
внимание!*