

Краснодарский край, Новокубанский район, с.Ковалевское  
Государственное казенное общеобразовательное учреждение Краснодарского  
края специальная (коррекционная) школа – интернат  
с. Ковалевского

УТВЕРЖЕНО  
решением педагогического совета  
от 29 августа 2019 года протокол № 1  
Председатель О.Н.Бурдина



## РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

По учебному предмету «Профессионально-трудовое обучение»

Уровень образования (класс): основное общее образование, 9 класс

Количество часов: всего 340 часов, в неделю 10 часов

Учитель: Пензина Татьяна Николаевна.

Программа составлена на основе:

Программы специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида для 5-9 классов, под редакцией В.В. Воронковой, сборник «, издательство ВЛАДОС. Москва 2012 год. Авторы составители: Мирский С.Л., Журавлев Б.А., Иноземцев Л.С., Ковалёва Е.А., Васенков Г.В., Шелетчук А.Г., Бобрешова С.В., Чекайло Я.Д.

2019/2020 учебный год

Краснодарский край, Новокубанский район, с.Ковалевское  
Государственное казенное общеобразовательное учреждение Краснодарского  
края специальная (коррекционная) школа – интернат  
с. Ковалевского

УТВЕРЖДЕНО  
решением педагогического совета  
от августа 2019 года протокол №1  
Председатель \_\_\_\_\_ О.Н. Бурдина

## РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

По учебному предмету «Профессионально-трудовое обучение»

Уровень образования (9 класс): **основное общее** образование, 5-9 классы

Количество часов: 340 часов (10 часов в неделю)

Учитель : Пензина Татьяна Николаевна

Программа разработана на основе :

Программы специальных (коррекционных) образовательных учреждений  
VIII вида для 5-9-х классов, под редакцией В.В.Воронковой, сборник 2,  
издательство ВЛАДОС, Москва 2012 год. Авторы составители: Мирский  
С.Л., Журавлёв Б.А., Иноземцева Л.С., Ковалёва Е.А., Васенков Г.В.,  
Шепетчук А.Г., Бобрешова С.В., Чекайло Я.Д.

2019 /2020 учебный год

## Содержание:

1. Планируемые результаты освоения учебного предмета.  
.....3-4
2. Содержание учебного предмета.  
.....5-12
3. Тематическое планирование.  
.....13-14

## 1. Планируемые результаты освоения швейного дела в 9 классе.

### Должны знать:

- правила безопасной работы с ручными инструментами и при машинных работах, принцип изготовления пряжи, нитей и тканей, классификацию текстильных волокон свойство нитей основы и утка, свойства тканей из натуральных растительных волокон;
- виды приводов швейной машины, правила подготовки универсальной машины к работе;
- виды декоративно-прикладного искусства народов нашей страны, различные материалы и приспособления, применяемые в традиционных художественных ремеслах ;
- возможности лоскутной пластики, основные приемы и материалы, применяемые в лоскутной пластике;
- правила заправки изделия в пяльцы, виды простейших ручных швов;
- эксплуатационные, гигиенические и эстетические требования, предъявляемые к одежде, общие сведения о системах конструирования одежды, правила построения оформления чертежей швейных изделий;
- правила снятия мерок для построения чертежа и условные обозначения; понятия о композиции в одежде, виды отделки в швейных изделиях, способы моделирования плечевого изделия, правила подготовки выкройки к раскрою;
- технологию выполнения швейных швов: стачного взаутюжку, расстрочного, накладного с закрытым срезом, в подгибку с открытым и закрытым срезом, правила обработки накладных карманов и бретелей.

### Должны уметь:

- осуществлять поиск необходимой информации в области обработки тканей;
- определять в ткани основы и утка, лицевую и изнаночную стороны;
- включать и отключать маховое колесо от механизма машины, наматывать на шпульку, заправлять верхнюю и нижнюю нитки, запускать швейную машину и регулировать скорость, выполнять машинные строчки :по прямой, по кривой, с поворотом на определенный угол с подъемом прижимной лапки, регулировать длину стежка;
- переводить рисунок вышивки на ткань; подбирать иглы и нитки, заправлять изделие в пяльцы, закреплять рабочую нитку на ткани без узла, выполнять простейшие ручные швы;
- подготавливать материалы лоскутной пластики к работе, подбирать материалы по цвету, рисунку и фактуре, пользоваться инструментами и приспособлениями, шаблонами, соединять детали лоскутной пластики между собой, использовать прокладные материалы;
- читать и строить чертежи, снимать мерки, записывать результаты измерений, выполнять моделирование, подготавливать выкройку к раскрою;
- выполнять на швейной машине следующие швы: стачной взаутюжку,

стачной вразутюжку, расстрочной, накладной с закрытым срезом, в подгибку с открытым срезом и закрытым срезом, правила обработки накладных карманов и бретелей, подготавливать ткань к раскрою, переносить контурные и контрольные линии на ткань, наметывать и настрачивать карманы, обрабатывать срезы швов в подгибку с закрытым срезом, определять качество готового изделия, ремонтировать одежду заплатками.

## **2. Содержание учебного предмета «Швейное дело» в 9 классе.**

### **I четверть**

#### **Вводное занятие.**

Итоги обучения за прошлый год и задачи предстоящего.

Ответственность обучения в швейном классе.

Техника безопасности при пользовании инструментами и оборудованием. Распределение рабочих мест.

#### **Особенности обработки изделий из синтетических тканей.**

##### **Теоретические сведения.**

Ассортимент тканей из синтетических волокон и нитей. Блузочная, платьевая и плащевая синтетические ткани: свойства и их учёт при пошиве изделий.

Особенности влажно-тепловой обработки синтетической ткани.

Чистка, стирка и хранение изделий из синтетических тканей.

##### **Лабораторная работа.**

Определение тканей из синтетических волокон и нитей. Определение синтетических тканей по внешнему виду, на ощупь и по характеру горения нитей.

#### **Изготовление выкройки по основе платья и раскрой платья, отрезного по линии талии.**

##### **Теоретические сведения.**

Платья отрезное и цельнокроеное. Фасоны отрезного платья. Детали платья, отрезного по линии талии. Использование выкроек основ платья, блузок и юбок для изготовления выкройки отрезного платья.

Использование выкройки прямого рукава для изготовления выкроек рукава «Фонарик» и рукава «Крылышко».

**Умение.** Выбор и описание фасона платья.

##### **Практические работы.**

Разрезание выкройки основы платья цельнокроеного по линии талии и по линии бёдер. Раскладка выкройки на ткани. Изменение фасона юбки при раскрое. Раскрой с учётом припусков на швы.

Прокладывание копировальных стежков.

Подготовка деталей кроя платья к обработке.

Изготовление выкройки рукава «Фонарик».

#### **Соединение лифа с юбкой.**

##### **Теоретические сведения.**

Ткани, используемые для пошива отрезного платья. Детали платья, отрезного по линии талии. Правила соединения лифа с юбкой.

##### **Практические работы.**

Подготовка к примерке платья.  
Примерка. Внесение исправлений после примерки.  
Обработка вытачек, боковых и плечевых срезов. Обработка пояса.  
Соединение лифа с юбкой притачным швом. Обмётывание срезов на краеобмёточной машине.

### **Влажно-тепловая обработка изделий на швейной фабрике.**

#### **Теоретические сведения.**

Оборудование отделочного цеха: виды (утюги, прессы, паровоздушные манекены), назначение. Общее представление о работе прессов.  
Назначение паровоздушного манекена. Требования к влажно - тепловой обработке изделий. Организация рабочего места при влажно- тепловой обработке изделия. Техника безопасности на рабочих местах.

**Экскурсия.** Швейная фабрика. Отделочный цех. Ознакомление с оборудованием.

#### **Трудовое законодательство.**

##### **Теоретические сведения.**

Кодекс законов о труде. Основные права и обязанности рабочих и служащих.

Трудовой договор. Перевод на другую работу. Расторжение трудового договора. Отстранение от работы. Рабочее время и время отдыха.

Заработная плата.

Трудовая дисциплина. Охрана труда. Труд молодёжи.

**Практическое повторение.** Пошив постельного белья, юбки, ремонт одежды и постельного белья вручную.

#### **Самостоятельная работа.**

Отдельные операции по пошиву изделия в масштабе 1:2 (Выполняется по готовому крою)

### **II четверть**

**Вводное занятие.** План работы на четверть. Техника безопасной работы на универсальных швейных машинах.

**Готовые выкройки и чертежи изделий в масштабе и в натуральную величину.**

#### **Теоретические сведения.**

Готовая выкройка: особенности, название деталей и контурных срезов, условные обозначения линий, контрольных точек и размеров на

чертежах в натуральную величину. Цифровые обозначения на чертежах в уменьшенном масштабе.

#### **Умение.**

Использование резца и кальки для перевода выкроек в натуральную величину из приложения к журналу мод.

Использование миллиметровой бумаги для изготовления выкройки в натуральную величину на основе уменьшенного чертежа.

Подгонка выкройки на свой размер. Описание фасона изделия по рисунку в журнале мод с использованием инструкции к выкройке.

#### **Практические работы.**

Выбор фасона изделия с учётом его сложности. Анализ выкройки чертежа.

### **Раскрой по готовым выкройкам или чертежам и пошив лёгкой женской одежды.**

#### **Теоретические сведения.**

Готовая выкройка : названия деталей, контрольные обозначения, описания к выкройке или чертежу . Выбор фасона и его анализ. Подбор ткани, ниток и фурнитуры. Подбор отделки для модели с отделкой.

Норма расхода ткани при разной её ширине. Анализ выкройки.

#### **Практические работы.**

Раскладка выкройки на ткани . Проверка раскладки с учётом направления рисунка, экономного использования ткани и припусков на швы. Раскрой. Пошив и отделка изделия.

### **Оборудование швейного цеха.**

#### **Теоретические сведения.**

Универсальная швейная машина: модели (97 класса, 1022 класса «Текстима» и другие), скорость, виды выполняемых работ, основные механизмы. Приспособления к универсальной швейной машине (направляющие линейки для подшивки низа и выполнения окантовочного шва).

Заправка нитей в машину. Перевод регулятора строчки. Простейшие приёмы регулировки натяжения верхней и нижней нитей.

Специальная швейная машина: виды, характеристика и назначение видов.

Заправка верхней и нижней нитей. Швейные машины-автоматы и полуавтоматы: характеристика и назначение.

**Умение.** Работа на универсальной швейной машине.

**Упражнения.** Заправка верхней и нижней нитей на универсальной и специальной швейных машинах. Регулировка натяжения нитей на универсальной и специальной швейных машинах.



## **Самостоятельная работа.**

Выполнение на образце отдельных операций по изготовлению изделия.

## **III четверть**

**Вводное занятие.** План работы на четверть. Техника безопасной работы в школьной мастерской и на швейном производстве.

### **Организация труда и производства на швейной фабрике.**

#### **Теоретические сведения.**

Основные этапы изготовления одежды в швейной промышленности.

Общее представление о разработке моделей и конструировании изделий для массового производства. Цеха на швейной фабрике: экспериментальный, подготовительный, раскройный и швейный.

Общее представление об организации труда в основных цехах на швейной фабрике.

Норма времени (время, необходимое для выполнения данной операции) и норма выработки (количество готовой продукции в единицу времени).

Бригадная форма организации труда.

Оплата труда швей-мотористки. Разряды по существующей тарифной сетке.

### **Правила безопасной работы на швейной фабрике.**

#### **Теоретические сведения.**

Законодательство по охране труда.

Безопасность труда на швейной фабрике: в швейном цехе, на рабочем месте швей-мотористки, в других цехах.

Электробезопасность.

Безопасная работа при выполнении ручных и машинных операций, а также при влажно - тепловой обработке изделий.

Правила и инструкции по безопасности труда на рабочих местах.

### **Технология пошива простейших изделий, выпускаемых базовым предприятием.**

#### **Теоретические сведения.**

Ассортимент простейших изделий фабрики.

Ткань, используемая для пошива простейших изделий: виды, технологические свойства.

Основные детали изделий, названия срезов.

Виды швов, используемых при пошиве изделий.

Последовательность обработки изделий.

Технические условия на готовые изделия.

Пооперационное разделение труда при пошиве простейшего изделия.

Нормы выработки и плановые задания на пошив простейшего изделия в производственных условиях.

**Умение.** Межоперационный контроль. Ежедневный учёт работы (индивидуальный и бригадный). Оценка качества готовых изделий. Подведение итогов выполнения планового задания.

**Упражнение.** Изготовление пробного изделия индивидуально.

**Практические работы.** Изготовление изделия с пооперационным разделением труда: пошив прямой юбки, наволочки с клапаном с пооперационным разделением труда.

**Выполнение машинной закрепки на концах шва у деталей, обработанных на обмёточной машине.**

**Теоретические сведения.**

Универсальная машина, используемая для выполнения машинных закрепок как отдельных операций, характеристика, подготовка к работе.

Подготовка деталей и изделий к выполнению на них машинных закрепок.

**Экскурсия.** Швейная фабрика. Швейный цех. Наблюдения за работой швеи.

**Технология пошива прямого цельнокроеного платья, применяемая в массовом производстве.**

**Изделие.** Прямое цельнокроеное платье с несложной отделкой.

**Теоретические сведения.**

Работа подготовительного и раскройного цехов: настил тканей, раскладка лекал, экономные приёмы раскроя, оборудование для раскроя, проверка качества кроя, маркировка кроя.

Лекало: направление долевых нитей, контрольные точки для соединения деталей, хранение, материал для изготовления.

Последовательность пошива прямого цельнокроеного платья на швейной фабрике: заготовка переда платья, соединение плечевых срезов, обработка горловины, втачивание рукавов в открытую пройму или обработка проймы подкройной обтачкой. Соединение боковых срезов, обработка низа изделия. Утюжка и складывание изделия.

**Практические работы.** (Платье прямое цельнокроеное с несложной отделкой.)

Раскрой платья по фабричным лекалам. Пошив платья по производственной технологии.

Обработка мелких деталей платья.

Обработка деталей переда и спинки платья.

Соединение плечевых срезов платья.

Соединение воротника с горловиной.

Соединение переда и спинки платья по боковым срезам.  
Обработка рукавов и соединение их с проймами.  
Обработка нижнего среза платья.  
Обметывание срезов в изделии на специальной машине.  
Влажно-тепловая обработка.  
Складывание по стандарту.

### **Практическое повторение.**

**Виды работы.** Выполнение в производственных условиях машинной закрепки на концах швов деталей, обметанных на обметочной машине.  
Обметывание срезов в изделиях на специальной машине или строчкой «зиг-заг».

### **Самостоятельная работа.**

Выполнение отдельных операций по пошиву изделия без предварительного сметывания.

## **IV четверть**

### **Вводное занятие.**

План работы на четверть. Правила безопасной работы в мастерской.

### **Новые швейные материалы, используемые на швейном предприятии.**

#### **Теоретические сведения.**

Новые ткани из натуральных волокон с добавкой искусственных и синтетических.

Ткани с пропиткой, с блестящим покрытием, с применением металлических и металлизированных нитей.

Нетканые материалы.

Окраска, технологические свойства и использование новых тканей для изготовления одежды.

#### **Лабораторная работа.**

Изучение прорубаемости новых тканей (строчка на машине иглами и нитками разных номеров), влагопроницаемости (намачивание водой, сушка, наблюдение за изменением внешнего вида), сминаемости, изменений вида и качества при утюжке, с разным температурным режимом.

### **Технология пошива юбок и брюк, применяемая в массовом производстве одежды.**

**Изделия.** Юбки разных фасонов из ассортимента фабрики.

#### **Теоретические сведения.**

Ассортимент поясных изделий на фабрике.

Ткани, используемые для изготовления поясных изделий: виды, свойства.

Лекала, используемые на швейной фабрике для раскроя поясных изделий. Производственный способ обработки застёжек в поясном изделии. Машины для обработки застёжки.

Новейшая технология обработки пояса. Использование прокладочных материалов и спецоборудования для обработки пояса.

Современный способ обработки низа поясного изделия.

Выбор моделей, подбор ткани и отделки. Подбор лекал, внесение необходимых изменений в выкройку детали изделия.

**Умение.** Влажно-тепловая обработка шва.

**Практические работы.**

Раскрой изделия по готовым лекалам.

Стачивание вытачек и боковых срезов.

Обмётывание срезов швов.

Влажно-тепловая обработка швов.

Обработка застёжки в боковом или среднем шве по промышленной технологии.

Обработка и соединение накладного кармана с основной деталью (или другая отделка).

Обработка и соединение пояса с верхним срезом изделия при использовании элементов промышленной технологии.

Обработка швом вподгибку с открытым или закрытым срезом низа изделия на универсальной и специальной машинах.

**Обработка окантовочным швом среза мелкой детали.**

**Теоретические сведения.**

Приспособление к универсальной швейной машине для выполнения окантовочного шва. Требования к обработке срезов деталей окантовочным швом.

Особенности обработки окантовочным швом закруглённых срезов мелких деталей.

Дефекты при выполнении окантовочного шва: разная ширина окантовки, искривлённый край детали.

Причины дефектов: отклонение в ширине окантовки, изменение в натяжении окантовки, уменьшение ширины окантовочного шва.

Необходимость тщательного и постоянного контроля за выполнением окантовочного шва.

**Умение.** Выполнение окантовочного шва.

**Практические работы.**

Заправка окантовки в приспособление.

Выполнение окантовочного шва на прямых срезах.

Выполнение окантовочного шва на закруглённых срезах.

**Практическое повторение (подготовка к экзамену)**

**Виды работ.** Пошив наволочки с клапаном. Заготовка мелких деталей к легкой одежде.

**Контрольная работа** Самостоятельный пошив изделия, равнозначного по трудности исполнения экзаменационному.

**3. Тематическое планирование**  
предмета «Швейное дело» в 9 классе

№ п/п	Раздел программы	Количество часов		
		теория	практ.	всего
	<b>I – четверть</b>			<b>90</b>
1	Вводное занятие.	2	-	<b>2</b>
2	Особенности обработки изделий из синтетических тканей.	2	2	<b>4</b>
3	Изготовление выкройки по основе платья и раскрой платья отрезного по линии талии.	3	7	<b>10</b>
4	Соединение лифа с юбкой.	3	13	<b>16</b>
5	Влажно-тепловая обработка изделий на швейной фабрике.	4	2	<b>6</b>
6	Трудовое законодательство.	8	-	<b>8</b>
7	Практическое повторение: <i>Пошив простыни</i>	-	40	<b>40</b>
	<i>Пошив наволочки с клапаном</i>	-	4	4
	<i>Пошив прямой юбки.</i>	-	11	11
	<i>Ремонт одежды и постельного белья</i>	-	18	18
	<i>вручную</i>	-	7	7
8	Самостоятельная работа.		4	<b>4</b>
				<b>90</b>
	<b>II – четверть</b>			
1	Вводное занятие.	2	-	<b>2</b>
2	Готовые выкройки и чертежи изделий в масштабе и в натуральную величину.	5	3	<b>8</b>
3	Раскрой по готовым выкройкам или чертежам и пошив лёгкой женской одежды (сарафан, юбка).	7	37	<b>44</b>
4	Оборудование швейного цеха.	8	4	<b>12</b>
5	Самостоятельная работа.	-	4	<b>4</b>
				<b>70</b>
	<b>III – четверть</b>			

1	Вводное занятие.	2	-	<b>2</b>
2	Организация труда и производства на швейной фабрике.	6	-	<b>6</b>
3	Правила безопасной работы на швейной фабрике.	4	-	<b>4</b>
4	Технология пошива простейших изделий, выпускаемых базовым предприятием.	6	36	<b>42</b>
5	Выполнение машинной заправки на концах шва у деталей, обработанных на обмёточной машине.	2	2	<b>4</b>
6	Технология пошива прямого цельнокроеного платья, применяемая в массовом производстве.	4	30	<b>34</b>
7	Практическое повторение.	-	4	<b>4</b>
8	Самостоятельная работа.	-	4	<b>4</b>
				<b>100</b>
	<b>IV – четверть</b>			
1	Вводное занятие.		-	<b>2</b>
2	Новые швейные материалы, используемые на швейном предприятии.	4	3	<b>7</b>
3	Технология пошива юбок и брюк, применяемая в массовом производстве одежды.	10	22	<b>32</b>
4	Обработка окантовочным швом среза мелкой детали.	6	10	<b>16</b>
5	Практическое повторение (подготовка к экзамену) <i>Пошив наволочки с клапаном. Заготовка мелких деталей к легкой одежде.</i>		19 8 11	<b>19</b> <b>8</b> <b>11</b>
6	Контрольная работа.		4	<b>4</b>
				<b>80</b>
	<b>ИТОГО</b>			<b>340</b>

СОГЛАСОВАНО

Протокол заседания методического  
объединения учителей трудового  
обучения ГКОУ школы-интерната  
с. Ковалёвского  
Краснодарского края

от \_\_\_\_\_ 20\_\_ года № 1

\_\_\_\_\_ Довгаль М.Ю.  
*подпись руководителя МО*      *Ф.И.О.*

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора по УВР  
Минина С.В.  
\_\_\_\_\_ *подпись*      *Ф.И.О.*  
\_\_\_\_\_ 20\_\_ года